



# bounous hnos s. a. i. m.

La marca del grupo electrógeno

Motores diesel/gas - Grupos electrógenos - Motobombas  
Torres de iluminación - Talleres rodantes - Equipos afines



GENSET BOUNOUS MODEL TRANS-CONT

## TRANS-CONT CHARACTERISTICS

	1800 RPM			
	Prime		Stand By	
Nominal Power (Kva.)	20		22	
Active Power (Kw.)	16		17,6	
Phase current (Amp)	27		30	
Fuel Tank (Lts.)	120			
Fuel consumption at:	100%	75%	50%	25%
a 1500 rpm (Lts / H)	4,00	3,00	2,00	1,25
Starter	Electric, 12 V.			
Dimensions	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)	Weight (kg)
(Base tank include)	1300	850	800	580
Engine				
Gross Power (Kw.)	18,2		20,2	
Manufacturer	HATZ			
Model	2 M 41			
Fuel	Diesel			
Injection	Direct			
Suction	Natural			
Displacement	1716 cm <sup>3</sup>			
Nº of cylinders - Arrangement	2 in line			
Cooling	Air			
RPM Governor	Mechanical			
Generator				
Model	G2R 200 SAA/4			
Manufacturer	Cramaco			
Tension	3 x 380 V.			
Power	24 Kva			
Tension Regulator	AVR			



Fábrica y Administración:

Av. Jorge Newbery 444 Tel +54 (0)3404 481610 y líneas rotativas Fax: +54 (0)3404 - 481610  
(S 2252 BMR) Gálvez (Santa Fe) E-mail: Info@bounous-sa.com.ar www.bounous-sa.com.ar



# bounous

## LINEA TRANS-CONT

La marca del grupo electrógeno

### EQUIPO STANDARD

#### Motor

Motor diesel HATZ de 2 cilindros, refrigerado por aire.-

- Carter de fundición gris, cilindros verticales en línea.-
- Cilindros individuales (fundición gris), Tapa de cilindro individuales ( aleación ligera) bombas de inyección individuales.-
- Inyección directa con inyectores de chorro múltiple.-
- Distribución por válvulas accionadas por balancines, varillas empujadores, botadores y árbol de levas.-
- Árbol de levas suplementario para accionamiento de las bombas de inyección, con regulador centrífugo y variador de avance automático para la inyección.
- Lubricación a presión con bomba de engranajes, filtro cambiable y refrigerador de aceite en la línea principal.
- Ventilador axial con alternador incorporado.
- Radiador de aceite.

#### Características:

- Extremo bajo consumo de combustible y aceite.-
- Emisión de gases aún menor que las normas para maquinas y generadores en Europa, Estados Unidos y Japón.-
- Gran intercambialidad de piezas debido al sistema de construcción modular.
- Gastos de reparación reducidos debido a cilindros, culatas y bombas de inyección individuales.
- Árbol de levas y bomba de aceite accionados por engranajes.

#### Especial Seguridad en el funcionamiento

- Parada automática en caso de rotura de correa.
- Sobrealimentación automática para el arranque.
- Filtro de aire seco protegido contra gran suciedad.
- Parada automática por falta de presión de aceite (Sistema Hidráulico).

#### Mantenimiento fácil

- Purga de aire automática de las bombas de inyección.
- Elementos de manejo y servicio reunidos en un solo lado del motor
- Tensor hidráulico de la correa.

#### Generador

- Alternador de 21 Kva (16.8 Kw) - Tensión 400 Volt – 3 fases – 60 Hz.-
- Acoplamiento directo monosoporte con disco flexible y rodamientos autolubricados.
- Excitatriz sin escobillas (brushless) de fácil montaje y desmontaje.-
- Ventilación axial, del lado opuesto al accionamiento.-

#### Tablero de Comando y Control

- Gabinete metálico. Horímetro. Llave de arranque y parada. Dispositivo de protección por alta temperatura, baja presión de aceite, con detención de la unidad e indicación luminosa. Indicador carga de batería. Voltímetro. Amperímetro. frecuencímetro. Interruptor termomagnético.

- TABLERO DE ARRANQUE Y PARADA POR CONTROL REMOTO DESDE CABINA DEL TRACTOR E INDICADOR DE FUNCIONAMIENTO DEL GENERADOR.-

#### Accesorios Incluidos:

- Prefiltro de aire tipo turbina, separa el 90% de las impurezas del aire antes de llegar al filtro primario de admisión.-
- Tanque de combustible de chapa, capacidad 90 Ltrs incluido en chasis.-
- Batería de 12 Volt .-
- Sistema de escape con silenciador.-
- Cables y accesorios de instalación.-
- Peso neto: 670 kg

